PAVLÍNEK®
VÁZACÍ PROSTŘEDKY

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511



1 Vyberte pár válečkových matric, které kor reaguje na průměr kabelu a nasuňte je na synchronizační kolíky ozubeného kola. Šipky na matricích by měly být vždy ve směru pěchování.



2 Připojte koncovku kupevňovacímu přípravku na oji a upravte délku tak, aby se válečkové matrice dotýkaly stopky koncovky podle potřeby pozice.



3 Použijte dostatečný hydraulický tlak, aby válečkové matrice pevně drží terminál. Poté označte a vložte kabel do spodní části hrdla svorky.



4 Zasuňte průhledný ochranný štít dovnitř pozice. Aplikujte hydraulický tlak, abyste natáhli koncovku mezi válečkové matrice.



5 Když se válečkové matrice otáčí, stisknou koncový dřík na ocelové lano.



6 Změřte průměr koncovky po pěchování a porovnejte se seznamem rozměrů pěchování.

Poznámka

Stroj je navržen tak, aby zmenšil stopku koncovky na požadovaný průměr v jednom průchodu. Rozdíly v rozměrech svorek, kabelů nebo tvrdosti materiálu však mohou způsobit nutnost projíždět svorku dvakrát (typicky tam a zpět).
Při pěchování pevných tyčí je nutné použít speciální pěchovací směs.
Po pěchování otřete válečkové matrice a pěchovací stroj a aplikujte antikorozní prostředek.