

## Lanový naviják HAACON

468.0,25 / K / A 462.0,25 4821.0,25 4862.0,25 4751.0,4 4185.0,5 4731 4718.0,25

### Návod k použití

#### 1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

##### Použití k danému účelu

Lanový naviják provozujte podle údajů uvedených v tomto návodu. Příklad může být používán pouze :

- ke zvedání, spouštění a tažení volně pohyblivých břemen
- v technicky bezvadném stavu
- vyškolenou obsluhou.

##### Bezpečná práce

Před uvedením navijáku do provozu prostudujte tento návod.

Pracujte vždy v souladu s bezpečnostními předpisy a s vědomím nebezpečí úrazu.

Poškození a závady navijáku ihned hlase zodpovědné osobě. Poškozený nebo vadný naviják vyřadte z provozu.

##### Není povoleno:

- překračovat nejvyšší povolené zatížení (viz tech. údaje, typový štítek/štítek o nosnosti)
- přepravovat osoby
- pracovat pod zavěšeným břemenem.

##### Nevhodné použití

- Naviják není vhodný pro trvalý provoz.
- Nepoužívejte jej jako stavební výtah.
- Nepoužívejte jej k jevištním či studiovým účelům.
- Nepoužívejte jej k upínání zvedaných osob.

##### Organizační opatření

- Zajistěte, aby byl tento návod k použití vždy „po ruce“.
- Zajistěte, aby s navijákem pracoval pouze vyškolený personál.
- V pravidelných intervalech kontrolujte, zda se s navijákem pracuje bezpečně.

##### Údržba a opravy

Údržbu a opravy navijáku svěřte odborníkům. K opravám je používejte výhradně originální náhradní díly. Na součástech zajišťujících bezpečnost navijáku neprovádějte žádné změny ani přestavby. Případné nástavby nesmí být na újmu bezpečnosti.

##### Další důležité předpisy

- bezpečnostní předpisy a předpisy o úrazové prevenci
- národní předpisy, normy a směrnice

## 2. TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		468.0,25/K/A	462,025	4821.0,25	4862.0,25	4751.0,4	4731
Objednací číslo			200230	203733	205838	200045	210970
Povol. zatížení 1. vrstvy	t	0,25	0,25	0,25	0,25	0,4	0,25
Povol. zatížení poslední vrstvy	t						0,25
Tlak na kliku	N	66	220	10,6 Nm	66	180	150
Zdvih / 1 otáčku kliky	mm	5,8	5,8	5,8	5,8	10	6
Délka navinutého lana	m	3,3	3,3	3,3	3,3	5	1,75
Vhodné drátěné lano DIN 3060 FE pozink, 1770, pravé	Ø mm	4	4	4	4	6	4
Polyamidové lano se zalisovanou smyčkou podle 83330	Ø mm	8	8				8
Hmotnost bez lana	kg	4,1	5,2	1,7	4,1	6	12

Změny konstrukce a provedení vyhrazeny.

## 3. VŠEOBECNĚ

Kvalitní lanové navijáky ke zvedání břemen o hmotnosti 0,25 – 0,5 t.

Tyto osvědčené navijáky jsou robustní a spolehlivé a dají se vmontovat i do velmi malých prostor.

## 4. KONSTRUKCE

Tyto lanové navijáky jsou vybaveny šnekovým převodem a bezúdržbovými kluznými ložisky.

## 5. MONTÁŽ

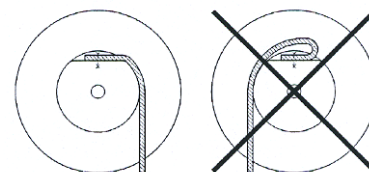
Z bezpečnostních důvodů použijte k montáži navijáku 4 šrouby, podložky a matice.

Pro typy 468.0,25 / K / A 4821.0,25 4862.0,25 : šrouby velikosti M8, min. 8.8.

Pro typy 4751.0,4 4185.0,5 : šrouby velikosti M10, min. 8.8.

## 6. MONTÁŽ LANA

Při otáčení klikou ve směru hodinových ručiček se musí lano DIN 3060 FE, pozink, 1770 N, pravé nebo lano vyšší kvality navíjet **proti směru hodinových ručiček** a u typu 462.0,25 **ve směru hodinových ručiček**. Konec lana zapájejte a připněte k bubnu.



## 7. OBSLUHA

Rukojeť kliky otočte o 90° do pracovní polohy. Břemeno zvedejte otáčením ruční kliky ve směru hodinových ručiček. Pro spouštění břemene otáčejte klikou proti směru hodinových ručiček. Pustíte-li kliku, břemeno se při zvedání či spouštění bezpečně udrží v kterékoliv poloze. Zatížené lano smí být navinuto tak daleko, aby přesah zalemovaného kotouče činil min. 1,5 násobek průměru lana. Max. povolená délka navinutého lana /viz technické údaje/ musí být dodržena. Tím se zamezí přetížení navijáku a vyskočení lana z bubnu. Vždy musí na bubnu zůstat minimálně 2 náviny lana. Tažná síla lana ve spodní poloze je rovna jmenovité tažné síle navijáku. To znamená, že tažná síla lana se v každé další vrstvě lana snižuje (viz typový štítek – tažná síla první / poslední vrstvy lana).

## 8. ÚDRŽBA

Naviják nechejte podle podmínek použití a provozních poměrů, avšak min. jednou ročně, zkontrolovat odborníkem, tzn. osobou mající na základě svého odborného vzdělání a zkušeností v oblasti přístrojů určených ke zvedání a tažení a znalou příslušných předpisů bezpečnosti práce, protiúrazové prevence, směrnic a technických norem a tedy schopnou posouzení bezpečného stavu přístrojů určených ke zvedání a tažení.

Ošetřování, údržba a výměna opotřebovaného lana se řídí normou DIN 15020.

### **Převodovka**

je z výroby naplněna kvalitním dlouhodobým mazivem a je vybavena bezúdržbovými kluznými ložisky. Při normálním použití postačí mazat jednou za pět let.

Při velmi častém používání otevřete převodovku jednou za dva roky, vyměňte velmi opotřebované součásti a promažte ji.

## 9. NÁHRADNÍ DÍLY

V objednávce náhradních dílů bezpodmínečně uveďte :

- typ a výrobní číslo navijáku / číslo položky a součásti.

**Likvidace:** vyřazený výrobek odevzdejte firmě zabývající se zpracováním odpadu.

