

## NÁVOD K POUŽITÍ

Překlad z originálu, 07/2021

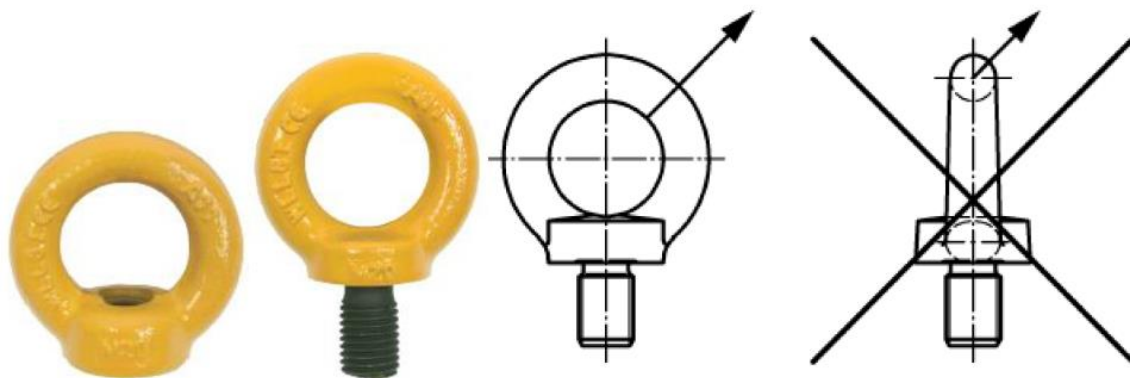
# VYSOKOPEVNOSTNÍ ŠROUB A MATICE S OKEM



Před použitím si pečlivě prostudujte návod k použití! V případě nejasností se obraťte na svého dodavatele / výrobce! Originální návod je dodáván jako součást zboží.

## Před použitím:

Vysokopevnostní šrouby a matice pro účely zvedání. Návod k použití musí být dostupný po celou dobu používání produktu, až do jeho vyřazení z provozu. Před každým použitím zkontrolujte vhodnost vybrané matice / šroubu.



NENÍ POVOLENO POUŽÍVAT (JAK UVEDENO NA OBRÁZKU)

## Kontrola před každým použitím:

Před každým použitím zkontrolujte, zda šroub či matice nemají závady způsobené opotřebením, korozí, prasklinami nebo viditelnými deformacemi.

Označení musí být jasně čitelná.

Dodržujte nosnost (WLL – mezní pracovní zatížení). Hodnota WLL je uvedena na výrobku a v návodu k použití.

V případě závad, nejasného označení, nevhodné velikosti hodnotě WLL výrobek nepoužívejte!

## Podmínky použití:

Při zatížení nesmí dojít k nárazu. Vyvarujte se šokovému zatěžování.

Kontroly musí provádět pravidelně kvalifikovaný personál.

Výrobek musí být namontován kvalifikovaným pracovníkem, protože se používá pro zvedací operace, které musí být prováděny v souladu se směrnicí o strojních zařízeních 2006/42/ES.

Kvalifikovaná osoba musí dohlížet na zvedání a musí vždy detekovat těžiště zatížení a umístit oka tak, aby bylo zaručeno, že uvedené zatížení je vždy vyvážené.

V případě používání vícepramenných vazáků je potřeba kvalifikovanou osobou vypočítat snížení hodnoty WLL. Hodnotu porovnejte s platnými normami a uvedenou tabulkou v návodu.

V případě asymetrického zatížení je zapotřebí kvalifikovanou osobou určit vhodný vazací bod a vypočítat snížení hodnoty WLL.

Přípustná provozní teplota: - 40°C až 200°C.

Při zatížení nutno dodržovat bezpečnostní opatření. Pokud nebudou dodržovány, může dojít ke zranění osob a vážnému poškození věcí.

## Montáž:

Vysokopevnostní matice a šroub smí montovat pouze oprávněný, kvalifikovaný personál.

Doporučená délka šroubu musí být minimálně (d = průřez závitů):

- 1xd ocel
- 1,25xd slitiny oceli
- 2xd slitiny hliníku
- 2,5xd slitiny hliníku a hořčíku

Plocha k našroubování musí být rovná. Závitový otvor musí být kolmý.

Před použitím vysokopevnostních matic a šroubů proveďte kontrolu jejich pevného usazení (musí doléhat k podkladu).

Vysokopevnostní šrouby a matice se šroubují manuálně, za použití vhodných nástrojů. Vyvarujte se excesivnímu zašroubování! Zkontrolujte utahovací moment v tabulce níže. Při demontáži vyšroubujte matici / šroub.

## Není dovoleno:

Vyvarujte se bočnímu zatížení (viz obr.)

Nepoužívat šrouby a matice v prostředí kyselých chemikálií, s vysokou korozí anebo v prostředí, kde je možnost výbuchu.

Nepoužívat v prostředí s teplotou vyšší než 200°C nebo nižší než -40°C.

Nepřekračovat hodnotu WLL vyznačenou na výrobku.

Nepoužívejte výrobek pro činnosti, ke kterým není určen!

Nepoužívejte pro zvedání osob.

Během používání zákaz stání a pohybu osob pod zdvihaným nákladem.

Nepoužívat při viditelných změnách na výrobku, jako jsou deformace, koroze, opotřebení, aj.

V případě modifikace, opravy, postupu, které nejsou v souladu s návodem k použití, výrobek pozbývá svou záruku. Za ŽÁDNÝCH okolností nenarovnávejte ohnuté části výrobku!

## Skladování:

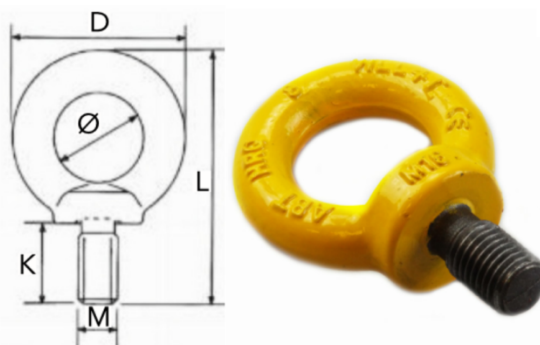
Produkt musí být skladován na suchém, čistém místě, chráněn před korozí.

## Likvidace:

Vyřazený výrobek odevzdejte firmě zabývající se zpracováním odpadu.

**Vysokopevnostní šroub s okem, FORANKRA**

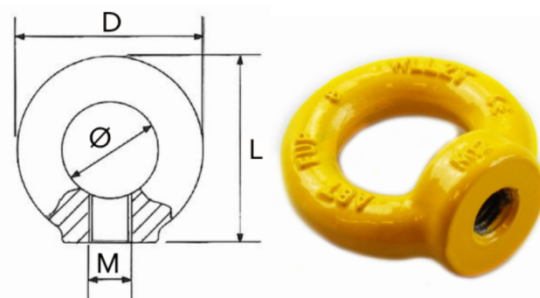
- Třída 8
- Nosnost pro přímý tah je vyražena
- Pro boční zdvihy (90°) je nosnost snížena na 25%
- Žlutě lakované
- Bezpečnostní koeficient 4:1


**Kód: 092FA001-XXXX**

Nosnost	Velikost	Utahovací moment	D	K	Ø	L	Hmotnost	-XXXX
0° v kg	M	Nm	mm	mm	mm	mm	kg/ks	---
400	M6	3,5	28	13	16	42	0,05	-0006
1000	M8	8	39	15	20	51	0,06	-0008
1000	M10	16	45	18	25	63	0,11	-0010
2000	M12	28	54	22	30	75	0,18	-0012
4000	M14	70	63	28	35	88	0,28	-0014
4000	M16	70	63	28	35	88	0,28	-0016
6000	M20	135	72	30	40	101	0,45	-0020
8000	M24	230	90	38	50	128	0,87	-0024
12000	M30	465	108	45	60	154	1,66	-0030
16000	M36	814	126	55	70	183	2,65	-0036
24000	M42	1304	144	65	80	212	4,03	-0042
32000	M48	1981	166	70	90	238	6,38	-0048


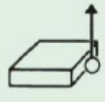
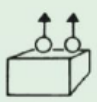
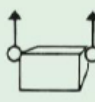
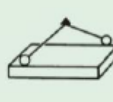
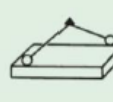
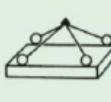
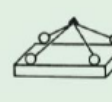
**Vysokopevnostní matice s okem, FORANKRA**

- Třída 8
- Nosnost pro přímý tah je vyražena
- Pro boční zdvihy (90°) je nosnost snížena na 25%
- Žlutě lakované
- Bezpečnostní koeficient 4:1


**Kód: 092FA002-XXXX**

Nosnost	Rozměr	Utahovací moment	D	Ø	L	Hmotnost	-XXXX
0° v kg	M	Nm	mm	mm	mm	kg/ks	---
400	M6	3,5	36	20	36	0,049	-0006
1000	M8	8	36	20	36	0,05	-0008
1000	M10	16	45	25	45	0,09	-0010
2000	M12	28	54	30	53	0,16	-0012
4000	M14	70	63	35	62	0,24	-0014
4000	M16	70	63	35	62	0,24	-0016
6000	M20	135	72	40	71	0,36	-0020
8000	M24	230	90	50	90	0,72	-0024
12000	M30	465	108	60	109	1,32	-0030
16000	M36	814	126	70	128	2,08	-0036
24000	M42	1304	144	80	147	3,11	-0042
32000	M48	1981	166	90	168	5,02	-0048

**LOAD CHART | TYÖKUORMATAULUKKO | BELASTNINGSTABELL | BELASTUNGSTABELLE**

Size									Torque
	WLL t	WLL t	WLL t	WLL t	WLL t 0 - 45°	WLL t 45 - 60°	WLL t 0 - 45°	WLL t 45 - 60°	Nm
M6	0,40	0,15	0,80	0,30	0,21	0,15	0,32	0,23	3,5
M8	1,00	0,40	2,00	0,80	0,56	0,40	0,84	0,60	8,0
M10	1,00	0,40	2,00	0,80	0,56	0,40	0,84	0,60	16,0
M12	2,00	0,75	4,00	1,50	1,05	0,75	1,58	1,13	28,0
M14	4,00	1,50	8,00	3,00	2,10	1,50	3,15	2,25	70,0
M16	4,00	1,50	8,00	3,00	2,10	1,50	3,15	2,25	70,0
M20	6,00	2,30	12,00	4,60	3,22	2,30	4,83	3,45	135,0
M24	8,00	3,20	16,00	6,40	4,48	3,20	6,72	4,80	230,0
M30	12,00	4,50	24,00	9,00	6,30	4,50	9,45	6,75	465,0
M36	16,00	7,00	32,00	14,00	9,80	7,00	14,70	10,50	814,0
M42	24,00	9,00	48,00	18,00	12,60	9,00	18,90	13,50	1304,0
M48	32,00	12,00	64,00	24,00	16,80	12,00	25,20	18,00	1981,0

Size = Koko = Storlek = Größe

WLL = Max. työkuorma = Maxlast = Maximale Last

Torque = Kiristysmomentti = Åtdragningsmoment = Anzugsmoment