

## Návod k použití - vázací body - CODIPRO

V souladu se směrnicí pro strojní zařízení č. 2006/42/ES

### POPIS VÝROBKU

Tento návod k použití platí pro všechna otočná závěsná oka vyrobená společností CODIPROLUX. Všechna oka jsou uvedena a popsána v platném technickém katalogu. K porovnání lze použít pouze oficiální technický katalog společnosti CODIPROLUX.

### CERTIFIKACE KVALITY

Všechny mezinárodní normy, kterými se řídíme, jsou uvedeny v prohlášení o shodě, které je dodáváno s každým závěsným okem. Prohlášení třetích stran je dodáváno volitelně.

### ZARUČENA MAXIMÁLNÍ SLEDOVATELNOST

Individuální sledování jednotlivých ok díky jednotkovému kódu. Výrobní označení na každé součásti oka.

### PODMÍNKY POUŽITÍ

Na pracovišti smí s oky manipulovat pouze kvalifikované osoby proškolené podle platných evropských norem. Zákaz procházení pod zavěšeným nákladem anebo ohrožení operátorů v prostoru manipulace. Při manipulaci se vyhýbejte nebezpečným činnostem: nárazům, trhnutím, vibracím...

### Přísně dodržujte maximální pracovní zatížení (WLL) vyryté na oku.

Každé zdvihací zařízení, které přichází do kontaktu se závěsnými oky, musí velikostí odpovídat okům a splňovat platné evropské normy. Závit (průměr a nebo délka) musí být vhodný pro materiál, do kterého se má našroubovat.

Pro informaci, doporučuje se použít tyto koeficienty (minimum):

- 1 x pro ocel (minimálně ST 37)
- 1,25 x pro litinu
- 2 x pro hliník
- 2,5 x pro lehké kovy

Při upevňování k materiálu s nízkým odporem použijte větší průměr závitů, abyste kompenzovali nižší odpor. Vnitřní závit musí splňovat požadavky platných evropských norem a být dostatečně hluboký pro celou délku šroubu. Uživatel je odpovědný za výpočet délky závitů šroubu a také za pevnost materiálu namáhané části. Závitový otvor musí být čistý, odpovídat normám s ohledem na sílu a musí být dostatečně dlouhý, aby odpovídal délce šroubu.

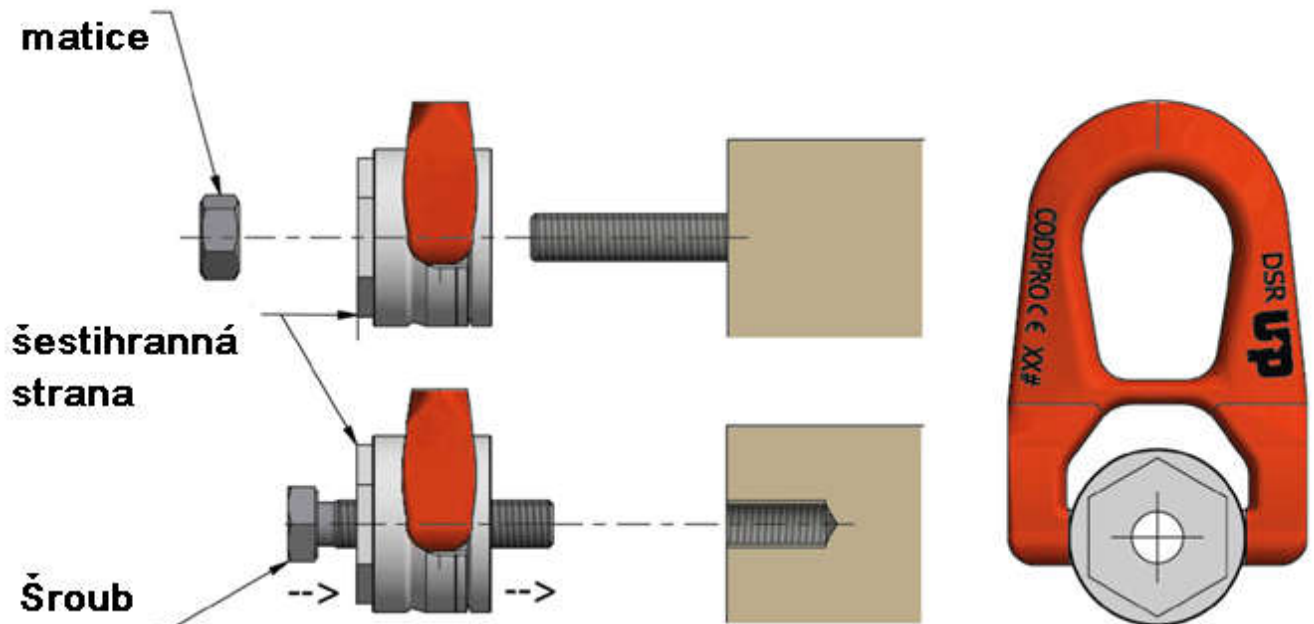
**Materiál je vyvinutý pro provoz při teplotě v rozmezí -20 až +200 °C:**

- Při teplotách od -40 do -20 °C ztráta WLL 20 %
- Při teplotách od +200 do +300 °C ztráta WLL 10 %
- Při teplotách od +300 do +400 °C ztráta WLL 25 %

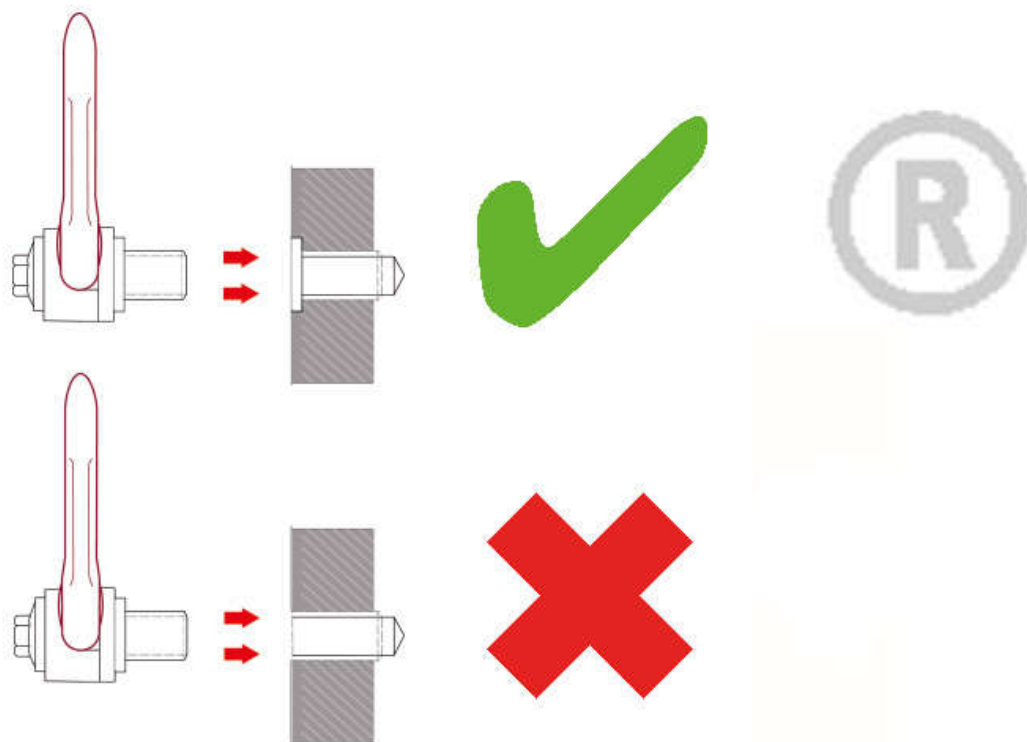
Vyhýbejte se použití v korozivním, písečném, chemickém, kyselém nebo vlhkém prostředí (Obráťte se na výrobce pro nerezová oka). Použití otočných závěsných ok pod úhlem snižuje koeficienty WLL. Pro výpočet koeficientů použijte tabulku zdvihacích úhlů v technickém katalogu. Při zdvihání neuvedeném této tabulky zdvihacích úhlů se obraťte na výrobce. Tyto jsou teoretické a slouží pouze k informativním účelům. Před jakýmkoli zdviháním je uživatel odpovědný za konfiguraci zdvihu a zahrnutí všech parametrů. V případě jakýchkoli pochybností si prostudujte plán zdvihu od výrobce. V případě vázacích bodů, které nabízejí nosnost WLL do 32 t a počet cyklů přes 5 000, doporučujeme pracovat s faktorem bezpečnosti 5:1 (a/nebo provádět hloubkovou kontrolu po každých 5 000 cyklech).

### UPEVNĚNÍ OKA

Šroub musí být utažen správným krouticím momentem doporučeným v technickém katalogu. Celá příruba oka musí být v kontaktu se zdviháním kusem. Všechny otočné části musí být pohyblivé ve všech směrech, bez překážek. Oka se středěním (typ +C) se smí použít výhradě po vyvrtání zvláštního otvoru. O použití oka typu +C se obvykle rozhoduje ve fázi návrhu. Účelem je maximalizace využití pevnosti šroubu při zdvihání pod úhlem 90°. Zohledněte těžiště. Před každým zdviháním zkontrolujte, zda je spojovací článek ve správném směru zdvihu.



Uložení vázacího bodu – centrování.



## KONTROLA A OPRAVA

Na pracovišti smí kontrolu ok provádět pouze kvalifikované osoby školené podle platných evropských norem. Před každým použitím je nezbytná vizuální kontrola.

Zkontrolujte následující body:

- Stav závitu,
- Otočný systém,
- Neobvyklé opotřebení anebo koroze,
- Ohyb,
- Označení CE, kód sledovatelnosti a označení WLL.

Pokud oko nesplňuje některé z těchto kritérií, je třeba provést podrobnější kontrolu. Každoroční celková kontrola je povinná.

V některých konkrétních případech jsou povinné časté podrobné kontroly (viz místní platná legislativa). K provedení takového ověření vystavuje společnost CODIPROLUX na vyžádání kontrolní listy. Všechna otočná závěsná oka vyrobená společností CODIPROLUX lze jednou ročně zaslat výrobcí k bezplatné analýze. Zeptejte se na náš „Postup repasování ok značky CODIPRO“. Bez demontáže otočných závěsných ok. Výrobek je samomazný.